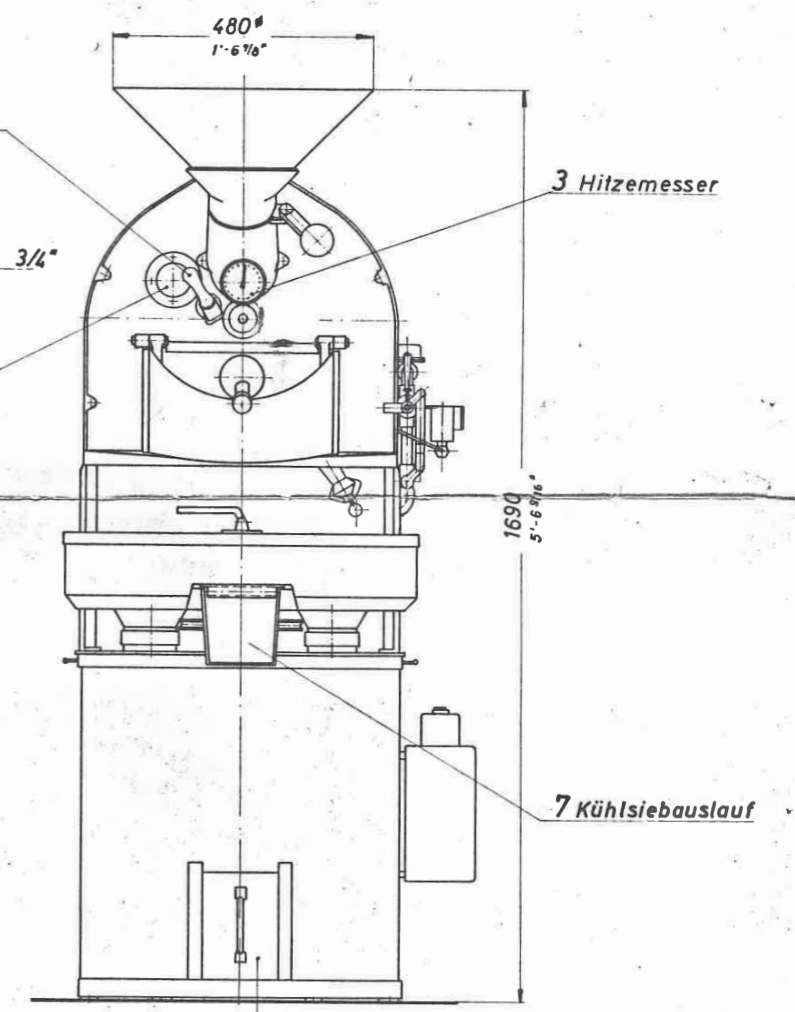
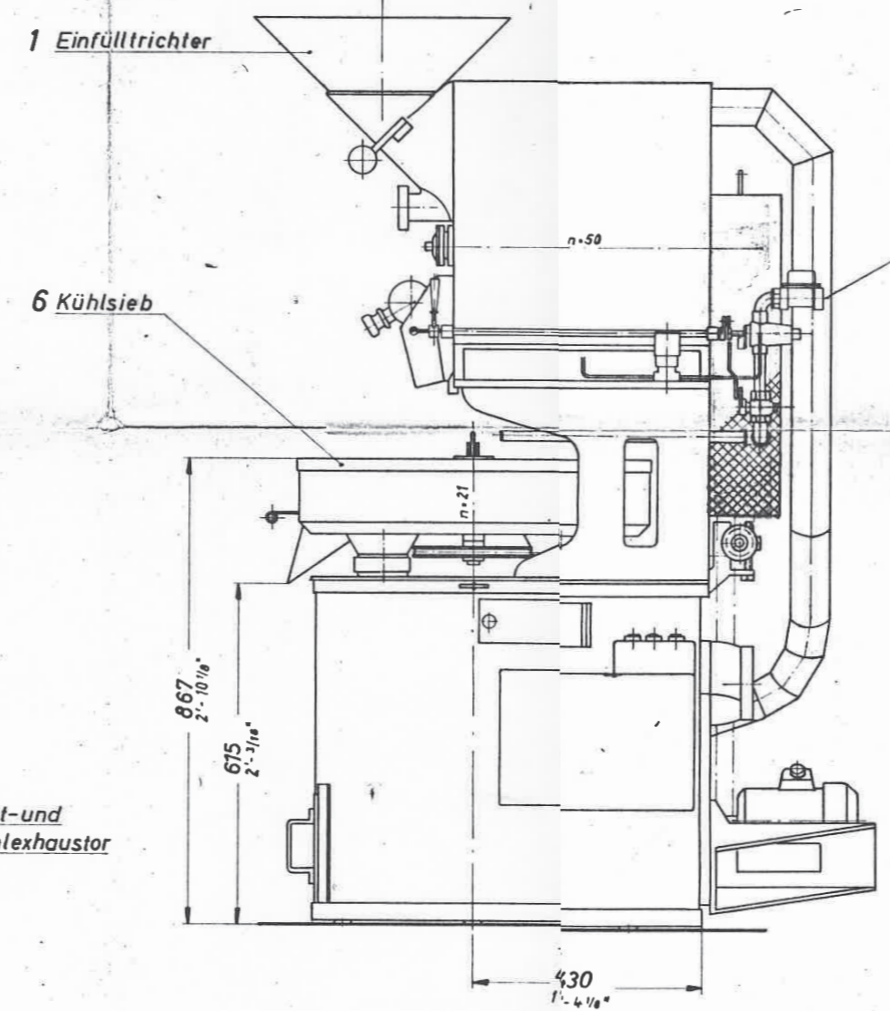
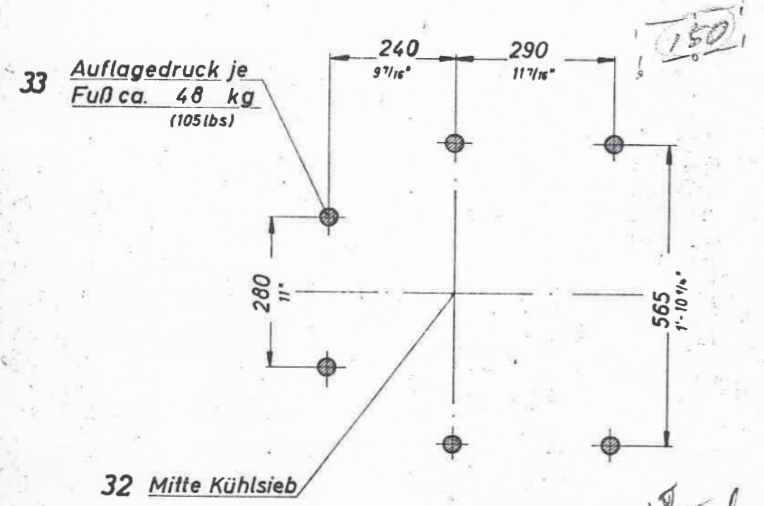


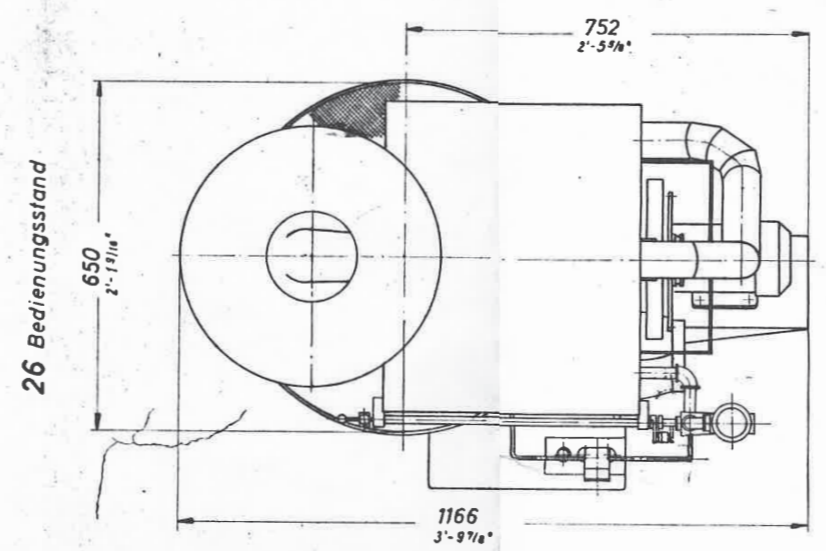
12 Antriebsmotor
 0,5 PS, n=1500, 380V, 50Hz, DS
 wahlweise
 0,75 PS, n=1500, 220V, 50Hz, WS



8 Reinigungsöffnung




31 Fundamentplan



49 Gasverbrauch pro 100 kg Rohkaffee ca. 10 m³
 (Städtgas) (220 lbs) (ca 350 cu. ft.)

46 Luftverbrauch (Raumluff) ca. 6.5 m³/min
 (ca. 230 cu. ft./min)

40 Maschine wird nur in der gezeichneten Ausführung geliefert

Änderungen: a) Gasarmatur geändert 3.1.1968 Krg. 02) Schaltkasten nachgetragen 21.11.1968 Krg.				Auch in Stückliste	
Passung Abmaße Oberes / Unteres	1964 Gez. 8.12. Gepr. 12.12. Norm.	Tag Krg.	Name Gosrel	 PROBAT-WERKE von Gumbert & Co. KG. Emmerich	
Maßstab 1:10	Maße ohne Toleranzang. nach DIN 7168 mittel	Komm.:	Typ: Junior LG 5		
Röstmaschine				17.31/318 Anfertigungs-Nr. 02 Stückliste Nr. Ersatz für: Me 122-2 Ersetzt durch:	